

Рабочие и работники, колхозники и колхозницы! Полностью выполним план второй пятилетки! Завершим техническую реконструкцию всех отраслей народного хозяйства! За дальнейший подъем материального и культурного уровня трудящихся! За построение бесклассового социалистического общества! Вперед, к новым победам!

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) к XVIII годовщине Великой пролетарской революции в СССР)

Больше внимания школе

Школа начала нынешний учебный год в несравненно лучших условиях, чем во все предыдущие годы. Благодаря заботам партии, правительства и лично товарища Сталина, школа получила все необходимое для постановки образцовой учебной работы советской школы.

Прошло полтора месяца со дня опубликования исторического постановления Совнаркома Союза и ЦК ВКП(б) об организации учебной работы в школе. Это постановление разрешает самые основные вопросы учебной работы и является боевым руководством в борьбе за качество учебной работы. За это время работа многих школ нашей республики заметно подтянулась. Однако, ряд фактов еще свидетельствует о том, что решения партии и правительства реализуются плохо, а в некоторых школах вообще не выполняются.

В 34-й школе (Минск) вместо установленной пятибалльной системы оценки знаний, выдумали свои собственные отметки — разные плюсы, минусы и всевозможные переломы. Заведующий этой школой категорически запрещает требовать от учащихся никаких сведений и оценок документов — нарушают эти указания. В классных журналах нагромождаются различные сведения о социальном происхождении учащихся, о партийности, о родителях и прочее, все то, против чего предупреждает постановление о школе.

Наркомпрос Белоруссии до сих пор еще не сформулировал новых учебных планов, что отражается на качестве учебной работы.

Расписание уроков во многих школах Минска, Гомеля, Могилева почти не изменилось. Единственное, что сделано в этом направлении — это наиболее легкие предметы отнесены на последние часы занятий.

Во исполнение постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) об учете успеваемости учащихся. Несмотря на то, что уже приближается конец первой четверти учебного года, отчетные руководители школ до сих пор не обеспечивают всестороннего учета успеваемости учащихся. В некоторых классах третьей белорусской школы Милановича, например, за полтора месяца проверить знания только 18 учащихся из 38.

Школьные кадры попрежнему продолжают оставаться узким местом. Несмотря на то, что школы Белоруссии в новом учебном году получили свыше тысячи педагогов, все же многие школы начали учебный год не будучи полностью укомплектованными учителями. В Гомеле, например, шесть школ города не укомплектованы и по сей день. В Могилевской школе Минского района нет педагогического персонала. Аналогичное положение в Лосево и др. районах. Нехватка педагогов давала в Минске. В 18-й еврейской школе до сих пор нет учителей для четвертого класса. То же самое в 20-й белорусской школе. Вплоть до увольнения учителей сельских школ.

О незаконном отнятии Богущевским РИК здания сельпо

Постановление Совета Народных Комиссаров БССР

Заслушав сообщение следователя по важнейшим делам Прокуратуры БССР т. Александрова о результатах расследования дела о незаконном отнятии Богущевским райисполкомом здания из Старобельского сельпо, Совет Народных Комиссаров БССР устанавливает:

Несмотря на ряд постановлений правительства о запретах на отчуждение имущества потребкооперации, председатели Богущевского РИК тов. Виноградов и зав. районо т. Воробьев 17 августа с. г. предложили Старобельскому сельпо в двухдневный срок освободить принадлежащее сельпо здание, которое находилось на территории дымоварной литейной школы. Не обращая внимания на протесты сельпо против незаконных действий РИК, т. Виноградов 31 августа, будучи на месте в школе, предложил директору школы Юшковскому принудительно выселить находившуюся в здании литейную школу, а также выселить из здания сельпо. В тот же день в отсутствие председателя сельпо Юшковского было произведено принудительное выселение сельпо из здания (школы, прилавки) в сарай, а товары оставлены в сарае.

О ходе проверки партдокументов по псевдонимной парторганизации депо Осиповичи, Западной жел. дороги

Постановление Бюро ЦК КП(б)Б

Отметить, что проверка партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, Западной жел. дороги, имеющихся в парторганизации депо Осиповичи, велась разбором секретных дел, в результате чего политическое значение проверки в парторганизации было смазано. Исходя из этого Бюро ЦК КП(б)Б постановляет:

1. Отменить проведенную проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи.

2. Предложить т. Смолину провести повторную проверку закрытого письма ЦК ВКП(б) от 13 мая и вернуть партдокументы в парторганизацию депо Осиповичи.

3. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

4. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

5. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

6. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

7. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

8. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

9. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

10. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

11. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

12. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

13. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

14. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

15. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

16. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

17. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

18. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

19. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

20. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

21. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

22. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

23. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

24. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

25. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

26. Предложить т. Смолину провести проверку партдокументов по парторганизации депо Осиповичи, сделав о результатах проверки ЦК ВКП(б) отчет.

МАТЬ

Мы пришли к матери

Мисси Виссарионовна Сталина. Пришла к ней 17 октября — здесь была Сталина. Сын. 75-летняя мать Река, привета, бодра. Она рассказывает нам о незабываемых минутах.

— Радость? — говорит она — такую радость испытала я, вы спрашиваете? Весь мир радуется, глядя на моего сына и нашу страну. Что же должна была испытать я — мать?

Мы сидим в просторной светлой комнате, посреди которой круглый стол, покрытый белой скатертью. Будет цветочек. Давид, прохаживая. Над кроваткой портреты сына. Вот он — Ленин, вот молодой, в кабинете...

— Принимал неожиданно, но радуется. Открылась дверь — вот это —

Тифлис, 20 октября.

Тов. МОЛОТОВ НА АВТОЗАВОДЕ ИМ. СТАЛИНА

МОСКВА, 23 октября (БЕЛТА).

22 октября. Председатель Совнаркома СССР тов. Молотов посетил московский автомобильный завод имени Сталина. Тов. Молотов осмотрел кузовную, главную конвейер, механико-сборочную, литейную кузовную, инструментальную и штампово-механическую цеха. Кроме действующего завода тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

Работе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

В цехе штамповочного цеха тов. Молотов осмотрел также все территории строительной площадки, знакомые с состоянием и ходом строительства отдельных цехов завода.

«Рабочие и работники, командиры и инженеры легкой промышленности! Большие ситца, шелка, сукна, трикотажа, обуви для граждан Советской страны! Боритесь за выполнение и перевыполнение плана производства, за полное использование оборудования, за улучшение качества, за разнообразный ассортимент вашей продукции!»

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) и 18-й годовщины Великой пролетарской революции в СССР)

Работают по-стахановски

Передовые рабочие БОБРУЯНСКОГО фарфорового завода им. КИРОВА, работавшие стахановскими методами, дают образцы высокой производительности, сочетая ее с отличными качеством продукции. Бригады второй группы выпускают до 154 проц. нормы и зарабатывают до 15 руб. 31 коп. вместо 9 р. 45 к. За это время они выпустили 75 проц. продукции на «отличном» и 25 проц. на «хорошем».

Высокую производительность дают также т.т. ПЛОТИН, ЦЕНТИН, КИРЯКОВСКИЙ, ВУЛЬФОН, ГОЛУБЕВ и др.

БЕЛЬКОВИЧ.

Стахановские достижения охватили рабочих хлебопекарной промышленности. Лучшие мастера-отличники переходят на обслуживание увеличенного количества печей.

Мастер второй минской механической хлебопекарни т. СЛОУЦ и т. АЛБЕ-РОВИЧ обслуживают по 7 печей, вместо 6, чем сократилось на два человека количество рабочих в подразделении.

Мастер-отличник этой же пекарни тов. СТАСЕНКО совместно со вторым мастером ЖИВИЦЕВ так же обслуживают семь печей. Его дневная выработка увеличилась с одной тонны 300 кг. до 3 тонн 940 кг.

Мастера заявляют, что и эта выработка не пределна.

С. С.

Молодой слесарь томпельного завода «ПРОЛЕТАРИИ» им. Кирова тов. БОЛЬШАКОВ собирает за день 5 наборов, вместо двух по норме. Старший рабочий СЕЛЕЦКИЙ и РУДИНИЦКИЙ делают шабровку рамы и полноразмерную станку за два дня, вместо 5 по повелению. Строгальщики ГРОМОВ и НАВАШИНОВ делают строгальную раму за 5 дней, вместо 12.

В питейном цехе фабрики ЦЕ-МЕНТ выполняли свой план на 220%. АЛЕКСЕЕВ и БАРАБАНОВ — на 180%. ЯСНОВ — на 148 проц. РОМАНОВСКИЙ ВОЛЧЕН и ГАЧНИКОВ — на 166 проц.

МИХЛИН.

Бригада катанного комзавода им. СТАЛИНА (Могилев) 20 октября выполнила свое задание на 195 проц.

21 октября на заводе состоялся вечер бригады стахановцев минского комзавода «Большевик» с стахановцами комзавода им. Сталина.

ОСИНСКИЙ.

Растет производительность труда на мыловом черепичном заводе. Весовщик т. ЛЫЧКОСКИЙ выполняет норму на 161 проц., резчик т. БОБРОВ-НИЧАЯ на 161 проц., СТРЕЛЬСКИЙ — на 198 проц. Относичи черепицы МИХТ и КУСЕНОВА выполняют свой план на 197,2 проц.

ОСИНСКИЙ.

Первый стахановец завода Гомельского КОБАЛЕВ Никитич, выполняет норму по самой сложной детали — коленчатому валу мотоцикла — на 200 проц. нормы он делает 16.

С. ПОРТНОЙ.

На шпильковой бумажной фабрике «Спартак» развернуто соревнование между рабочими и бригадами на высшую производительность труда. Бригада ШЛЯХОВЫ установила рекорд по фабрике, выработав 1442 мтр. бумаги и выполнив свое сменное задание на 152,9 проц.

ИЛЬИН.

Работница швейного комзавода им. Есенина тов. БОБРИКОВА на отточке нож выполняет план на 209—209 проц., дублирует ВАШИНСКИЙ, ГУНОВ и ГРИБЕНКО — на 163%, строгаль КИРЮЛЕНКО — на 160 проц.

БЕЛЕЦКИЙ.

Рабочий минской войлочной фабрики т. УСТИНОВИЧ выстирывает 155 пар валенок вместо 55 по норме, что составляет 224 проц., тов. ШАГИДЕ-ВИЧ — 150 пар или 220 проц.

На посадке валенок рабочий ВНУК дает 110 пар, вместо 55 по норме, что составляет 190 проц.

На отточке валенок высочайшую производительность дают работники: КА-ЛЕЦКАЯ, ГОРБУЛЬ ЕЛЕНА, ИОНО-ПАЦКАЯ.

АПРАНИЧ.

БОРЬБЫ ЗА САМЫЙ КРАСИВЫЙ, ДЕШЕВЫЙ, И ПРОЧНЫЙ ШЕЛК В МИРЕ

(Письмо стахановцев могилевской шелковой фабрики)

Славные рекорды забойщика Алексея Стаханова являются большевистским ответом на призыв товарища Сталина о максимальном использовании передовой техники в нашей промышленности. Десятки тысяч лучших людей страны высоко подняли на щит социалистические методы работы стахановцев вынаются самые прекрасные, самые самоотверженные люди наших фабрик и заводов. У всех их одна цель — дать побольше дешево, прочно и красивой продукции, сделать нашу родину богатейшей страной в мире.

Промышленность искусственного волокна, созданная по инициативе великого Сталина, имеет неограниченные возможности для своего роста и развития. Стахановцы — наши Лисюны и Лисовские, Додоны, Козловские — борются за полное использование этих возможностей. Растет наша страна, растет благосостояние ее счастливых граждан. Нам нужно много угля, много металла, много шелка. Наши рабочие, наши колхозники хотят поработать в яркое, красивое, шелковые одежды. Они завоевали на это право.

По примеру Виноградовой, прядильщицы нашей фабрики Дядюля, Ионовичи переходят работать на 200 процентов, вместо 100. Они не только увеличивают количество выпускаемой продукции, но и улучшают ее качество. Мотальщица Надежда Лисовская оставила позади все плановые нормы. Она дает в смену 625 мотков вместо 225. Ее товарищи Лыснова, Тыстенова, Лисинина снимают с мотков по 120—130 мотков сверх плана. Рабочие ТЭЦ Гимельсини. Железнички обслуживают по два агрегата.

Наша фабрика выполнила слово, данное Всесоюзному старосте Михаилу Ивановичу Калинин — мы дали сверхплановых накоплений на сумму 2.700 тыс. руб.

Наши изобретатели твердо запомнили слова организатора социалистической победы товарища Сталина о том, что технику нужно выжать до дна. Они изобрели новую отделочную машину, позволяющую ликвидировать огромный материальный цех и резко улучшить качество шелка. 20 человек теперь могут выполнять работу, которую раньше делали 800 мотальщиц. Промышленность искусственного волокна СССР, рожденная первой боль-

шевистской пятилеткой, таит в себе неисчислимые ресурсы, бесконечные возможности. Направили нашу энергию, большинство волю на отыскание этих возможностей, на полное использование техники. Перед нами стахановцами, перед нашими энтузиастами стоит почетнейшая задача — борьба за самый дешевый, красивый и прочный шелк в мире, за тонкое равномерно окрашенное волокно.

Товарищи рабочие, работники, инженеры и техники промышленности искусственного шелка! Приближается радостный день — 7 ноября — праздник триумфа всего мира. Этот день мы должны встретить новыми победами. Умножим ряды стахановцев, сделаем методы стахановцев — методом широких масс!

Да заревет наш славный Ленинский партия и великий вождь и друг родной наш Сталин!

ЛИСОНОВА, ЛИСОВСКАЯ, ИОСЕЛЕВИЧ, КРУГЛИКОВА и др. (Письмо принято на собраниях стахановцев могилевской шелковой фабрики).



Стахановец — прядильщик завода «Большевик» т. ЗАПОЛЬСКИЙ перевыполняет программу на 199 проц.

Рубальщик НОВИКОВ

Федор Новиков является пионером передовых стахановских методов работы на шпильковой фабрике им. Х. Октябрь (Репина). Первый свой рекорд он установил 5 октября. В этот день он обеспечил шпильковой соломой 715 шпильков ситцев. Соломоу-рубальщик станов Новикова рубил вместо 49 штук 55. Такая выработка на шпильковом стане, при длине отруба в три метра, была достигнута впервые на фабрике.

Однако, 11 октября рубальщик этого же стама т. Козел, работавший на ночной смене, рубил 58 отрубков, обеспечив выработку 754 шпильков ситцев. После этого оба рубальщика вступили в соревнование. Каковы же результаты?

13 октября Новиков перекрыл все установленные до сих пор рекорды, обеспечив выработку 767 шпильков ситцев вместо 637. Наступила в один отруб 87 цент, вместо 85, он увеличил выработку соломы на шпильковом стане на 18,5 шпилька ситцев и дал за смену соломы на 148,5 шпилька сверх плана.

Прежде ставок в бесперебойном ходу находилось 325,36 минуты, теперь — 391,76 минуты.

Серьезно борется Новиков и за качество. На производственных совещаниях он требует выполнения обязательств по качеству.

Великолепные образцы высочайшей производительности и отличного качества — результат внимательного отношения к работе.

Тов. Новиков утром приходит за 15 минут до гудка, проверяет инструмент, станок и готовит запасной инструмент. Гудок всегда застает его у станка. Стахановец Новиков не хочет терять ни одной минуты. По плану, станок Новикова должен давать работу за десятую минуту после гудка, а на самом деле он работает на пятую минуту. Новиков добился ускорения всех линейных движений, сократив этим время.

Пример стахановца Новикова подхватывается и в других цехах.

НОВИК.

Вредная отсебятин

Технический директор талантливой фабрики им. Фрунзе тов. Меднов пришел на собрание рабочих «вполне подготовленным».

После часовой речи о достижениях Донбасса, о тяжелой и легкой промышленности, Меднов, заглядывая в блокнот, назвал несколько фамилий рабочих и процент выполнения ими своих норм: т. т. Чин — 206, Вишняк — 266, Нозловский — 215 и т. д.

— Вот этих рабочих предлагаю избрать (?) стахановцами. Возражений нет?..

Возражений не было. И группа рабочих — около 20 человек — были избраны стахановцами.

Гребенщина Дарушкина не вошла в список «избранных». Правда, производственное задание она выполняла на 200—225 проц., продукция сдает на «хорошо» и «отлично». Но, Дарушкина, видите ли, «бузотерка», не задит с начальством, и поэтому, по мнению начальника цеха т. Хейфеца, не заслуживает того, чтобы носить почетное звание стахановца.

Однако, прослышав о том, что на некоторых предприятиях уже целые бригады переходят на стахановские методы работы, Хейфец решил сделать «создателем» стахановскую бригаду. Одним рождением мела на красной доске возник список бригады, в которой была приспаяна Дарушкина. По воле Хейфеца бригада была названа стахановской.

Когда работница Дарушкина, глубоко

по обиженной тем, что ее не «избрали» стахановкой, увидела на доске свою фамилию, а за соседними станками смеющихся лица покрут, она в пилу негодования подошла к доске и стерла свою фамилию.

Такого «преступления» руководству фабрики простить уже не могло. Немедленно было созвано чрезвычайное собрание рабочих обеих смен цеха под председательством председателя тов. Опышанского. Начальник цеха тов. Хейфец выступил с прокурорской речью, квалифицировав поступок Дарушкиной «выдашкой классового врага» и требовал примерного наказания.

Блестящее смелую и смелую вину обстоятельство «прокурор» видел в том, что Дарушкина совершила свой поступок «несознательно», а поэтому заслуживает снисхождения. Собрание отразилось предупреждением...

Так познано, политически и технически безграмотно пополнили на фабрике им. Фрунзе в организации стахановского движения. «Выборы» стахановцев, искусственное, аляповатое создание стахановской бригады, грубое игнорирование одной из лучших стахановских фабрик — Дарушкиной, выполняющей норму на 225 проц. — все это свидетельствует о том, что руководители фабрики им. Фрунзе не только задали и грубым образом их искажает.

РАНИ.

САБОТИРУЮТ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Молодой токарь колесного цеха голландского завода им. Лангшюппа тов. Петюшкин, работая по-новому, дает рекордные показатели производительности труда.

Примеру т. Петюшкина последовали т. т. Пивоваров, Цибил и др. По его примеру. Развернулось массовое стахановское движение на голландском заводе не помогает, наоборот, он его игнорирует.

Когда тов. Петюшкин начал показывать высокую производительность труда, напали люди, которым это не понравилось. Вначале они стали над т. Петюшкиным прощически потрунивать, по молодой энтузиазм не слыхался. Но дня в день он все увеличивает процент выработки. Тогда классово-чуждые люди на заводе орга-

низовали на т. Петюшкина гонение. Трудоголки завода не разоблачили ладной выкладки классового врага, не дали ей своевременного отпора.

Стахановцам упорно не создается нормальные условия для работы. Начальники и мастера цехов не заботятся о них, ни своевременно не дают инструментов, не снабжают своевременно и материалами.

Больше того: предостерегать знакомых Героев до сих пор не удалось из-за популяризации метода Алексея Стаханова среди широких рабочих масс завода. Как ни странно, на заводе Лангшюппа есть еще рабочие, которые не слышали о герое социалистического труда — Стаханове.

ГОМСО.

«Руководят» телеграммами

Бюро «Заготзерно» срывает поставку скота Борисовскому мясокомбинату. По плану, за две декады октября «Заготзерно» должен был доставить мясокомбинату 606 центнеров скота, а дал лишь 100 центнеров. Это вышло остановку комбината.

В белорусскую кооперацию «Заготскот»

из Борисова ежедневно поступают тревожные телеграммы. Однако, руководители треста (директора Сидорова, заместителя Ерохова) это не беспокоит. Вместо конферентной почты и руководств, они шлют лишь телеграммы: «Усилить заготовку»...

ЧИКИН.

Автомашинны простаивают

В г. Минск с каждым днем прибывают десятки новых автомашин. Какое бы, что для улучшения связи временной их заправки необходимо усилить работу безавтомобильной заправочной станции. Но этого, к сожалению, нет. Автомашинны приходятся простаивать по 40—50 минут и больше, пока сделают заправку.

В 11 и 19 час. — время наиболее наплыва машин — станция закрыта на обеденный перерыв. Так

распорядился директор гортога Бастун.

Заправщик Бунец очень грубо обращается с шоферами. 21 октября он умышленно задержал 12 автомашин (Академии Наук, Госбанка, «Заготзерно» и др.).

Нужно организовать работу бензино-заправочной станции так, чтобы машины не простаивали ни одной минуты.

КАСПЕРОВИЧ, СОЛОВЬЕВ, ГАРМОТЕНКО.

ГОРЯЧИИ РЕМОНТ

Солнце уходит на покой. Земля окутается в густую, мокрую темноту, словно в покрывало. Но глубокое сумерек в Бостюковке не бывает. На просторных столах выхивают лампы. Молниеносно и жалко темнота погасает их ярким светом. Свет льется на улицы через сотни окон. Вырываются сады громадных жилых домов. Стоят освещенные корпуса стекловаров, гордо возвышаясь кверху трубы. В воздухе повисла ослепительная и греющая, оплошай по ней вагоны на газогенераторную станцию.

Овет падает на асфальтированные тротуары, на кабуны осенних цветов. Под корунами и домами потоплено болото, долго и уныло не уступавшее человеку.

Этой победой гордится заводской коллектив, как горд он своей великой новой победой, каждой новой страницей, которую он выписывает в историю завода.

День начался обычно. Велась последние подготовительные работы к горячему ремонту главной печи. В этот об обжитых больше четырехкратных брусей.

Три дня назад был произведен отбор лучших фуристов, которые отбавили на ремонт. Фуристов отбавили тщательно, их качества ремонтников должны были быть безупречны. Стекло спускали еще днем. От печи в специальную яму для стекломассы Сидринова. Он старался быть как

был проделан, охваченный железными скреплениями, брусейный сток. Проводил лоток — из печи потекла огненная масса, покрыв и сверная, как феерверк. Пузырьки и волнуж, будто мелодия, она заполнила всю яму, по-прежнему отдала, тусклость и делалась носия — голубой.

Но вот до решающего срока оставалось несколько минут. Начальник системы Сидринов, перво пожеванная кончик напирсы, прошел по цеху. От гудков он весь возлет, влажная рубашка прилипла к спине. В последний раз он сокрушенно подумал: «верно ли взят цифра «8»? Горячий ремонт, произведенный в каждые пять месяцев работы печи, всегда погасил не менее двенадцати часов. Двенадцать часов считались традиционными, и ним приписали, как «канону». Заграницей на горячий ремонт затрачивается несколько меньше времени. Десятичасовый ремонт в Чехословакии, образ во называемой «колыбелью» стеклаработы рекордным. Но вот люди первой системы самого молодого советского стекловаров дерзнули взять новую цифру «8». Все хорошо было подсистем и так надежды, быть может, даже на меньший срок. Недавно закончил ремонт вторая система. Ремонт проведен за 10 часов. В меньший срок не удалось.

Начальник системы посмотрел на часы. Оставалось две минуты до большого и ответственного начала. Жар внутренней тревоги вдруг охватил Сидринова. Он старался быть как



НА СНИМКЕ: группа закройщиков-стахановцев минской обувной фабрики им. Кагановича. Слева направо: ШИЛЕР, АЛЕКСЕЕВА, ЛИПЕР, ЛИПКИН и РУБИН.

можно организованное, но все же нервничал. Спрашивал парторга и профора о том, все ли подготовлено, хотя сам хорошо знал — готово-всё.

Оставалось поминуты. Печь, согревая температуру в 1200 градусов, обступила 87 человек инженерно-технических работников и рабочих. Все они были разделены на три бригады. По правой стороне ванной предстояло смонтировать 29 брусей — там стала бригада Игуменова должна смонтировать 28 брусей. А бригаде Панкова, количество меньшей двух первых, надо смонтировать 8 брусей в порочной части. Наден очки — контеры, патанув рукавицы, вооружась инструментом, но еще стороны жаркой печи, рабочие ждали момента прихода.

Прошло 17 с половиной часов. Сигнал дал. Рабочие дружно потонули в печи, как в крепости. Обнажились брусей и раскрасовались отосланы их.

отрывая печь, полную массы отведывающего стекла, сползающего и величественного. Над ним возблещало возлетая дымка воздуха. Тысячи десяти градусов жары обдавали лица, пылающая густеющая, чуть не оборотное состояние. Приготовленные в опыте брусей подносились к печи. И рабочие, которые после клалки клалки были попаривали ряд, не успели оглянуться, как первый новый брус был уже в печи. Еще и еще... Защищая лицо рукавицами, и печь подождал инженер. Через сине стекла рассматривая раскаленную массу, они отжигали: засорения печи — совсем нет. Засорения совсем незначительное, но вызовое оскобл ослеплений в первые дни пуска машин. Эти заключения приободили коллектив и он работал еще дружнее.

Каждый был ответственным за часы, определенные для ремонта и принятые на собраниях самими рабочи-

ми. Не за три часа перед ремонтом, как делалось раньше, а за три дня до его начала типично индустрировался каждый рабочий. Цеховой партийной организацией проведена большая пропагандистская работа. Ослеко спускалось не только, а днем, чего не делал ни один завод. Ремонт начинался вечером, а не днем, чего тоже не бывало в практике.

Все рабочие были развиты на бригады с бригадирами на главе. Назначены сменные инженеры. На всех за водах делалось так, что один и тот же рабочие укладывали брусей, а после возвращались назад и попаривали их. Первая система на попаривание брусей поставила специальных четырех человек сменить на столько же количество укладчиков.

Радио-рутор живой газеты каждые 10 минут сообщал работающим о

хоте ремонта, об отключившихся и отстоявших.

В напряжении и тревоге прошёл первый час. Радио-рутор объявил: бригада Бессидна уложила 8 брусей, Игуменова — 7. Первый час красноречиво показал — фуристы одержали победу! Названы имена лучших. В их числе начальник системы Сидринов. Старый стекловар Войцеховский, ни на минуту не покидал работы. Укладывая брусей, не отходя от печи, он забывал все. Запеклась кожа на руках, обдавало жаром лицо, но он будто не замечал этого. Рабочие следовали его примеру, он заражал их своим энтузиазмом. Отмечена и прекращена работа бригадиров. Названы лучшие укладчики: Богачин, Ломтев, Лученков, Ахмер, Кулин, Груздев.

Чехословак Гонфер, приехавший работать в Советский Союз, говорил, что таких людей он не видел, таких темпов не переживал, радостью такой никогда не горел.

Началась еще более энергичная борьба за первенство. В разогретом состоянии и ударной работе, люди переставали замечать высокую температуру печи, стекломассы. Даже спустя час, казалось, враждебно по своему кругу гораздо скорее обычного. И когда она стала на 20 часов 58 минут, бригада Панкова первой окончила клалку. А ровно в 21 час — за три с половиной часа — все 67 брусей были уложены высококачественно, без засорения печи. Установлен мировой рекорд!

На 87 человек были полными укладчиками — стахановцами горячего ремонта — горячего большевистского

ремонта! Гордыми триумфаторами они выходили из завода. На их разгоревшихся лицах отсвечивала радость успеха. У выхода их встречали и приветствовали виновники, родные. Руководители завода благодарили их, им были выданы премии. В ответ фуристы дали обещание скорее пустить машины и не давать боя. Этого еще никогда нельзя было избежать на стекловарах — после ремонта. Своё слово они сдержали. На другой — третий день система уже выполняла задание, выдерживая сортировку. Это немалый утрат первой системы, которая после ремонта и теперь все еще не дает сортировку.

Ведя за фуристами, стахановское движение перешло в составной и ровной цепи. На обработку стекла, на котором раньше работало 8 человек, теперь работает 4. Заработок работающих увеличился вдвое. Вдвое сократилось расходование топлива и смазочных материалов. Меньше изнашиваются оборудование — есть время для его осмотра и ремонта.

Завод построен на пустыре. Завод имел успехи — из года в год не выполнял программы. Но вот в главе его стало превосходное большинство своего руководителем. Рабочие упорно и последовательно овладевают техникой, делая свой труд самым производительным трудом в мире. Это и дало возможность заводу выполнять за последние три месяца план по количеству и по сортировке.

На бывлом болоте творятся дела мировой значимости.

В. ПОЛЕСКИЙ.

Типография им. Сталина